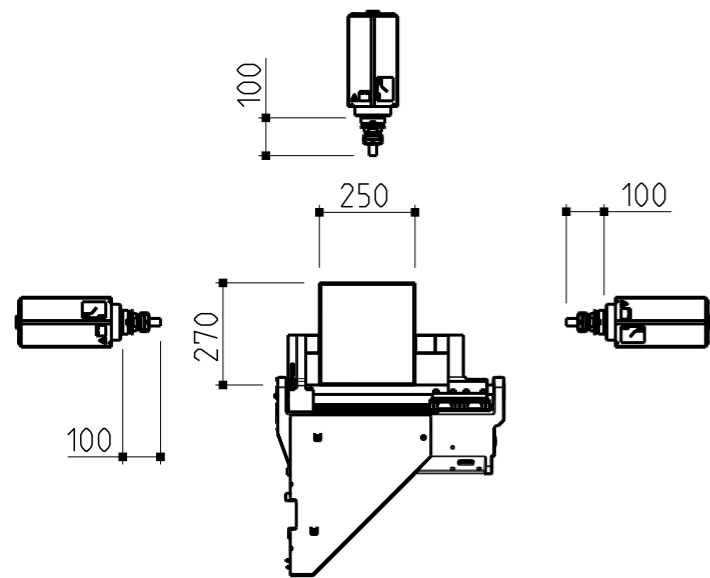
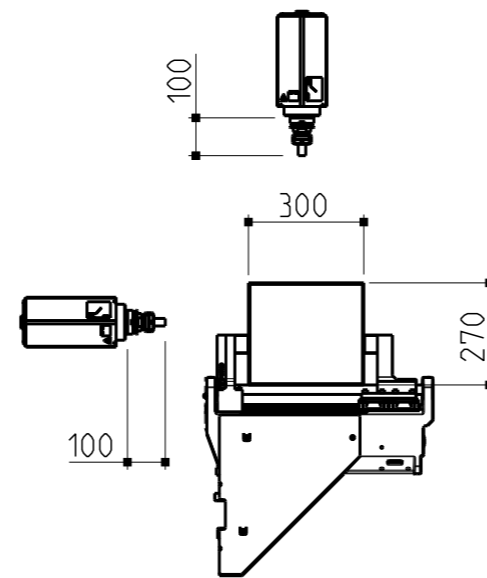


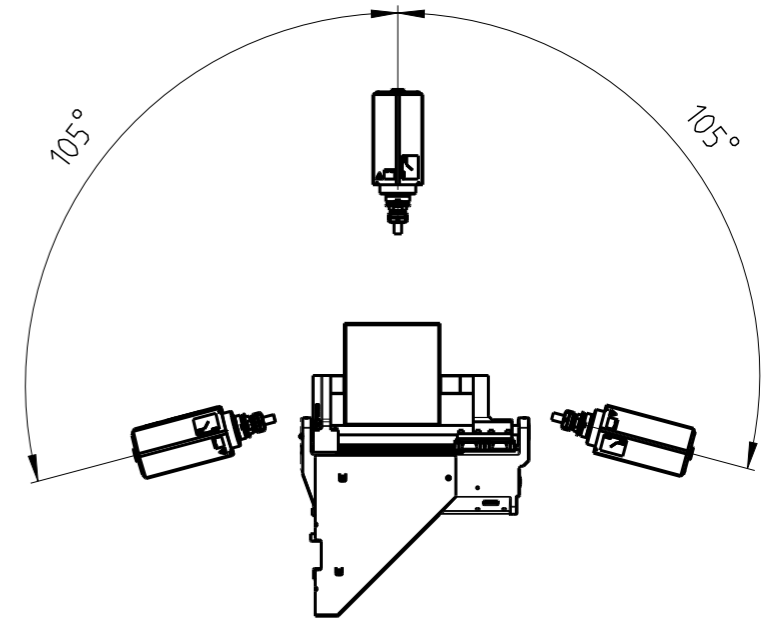
ASSE Y-Z con 3 facce lavorabili
/ Y-Z AXIS with 3 machinable faces



ASSE Y-Z con 2 facce lavorabili
/ Y-Z AXIS with 2 machinable faces



ASSE A con 3 facce lavorabili
/ A Axis with 3 machinable faces



Corsa X
/ X working stroke : 7356

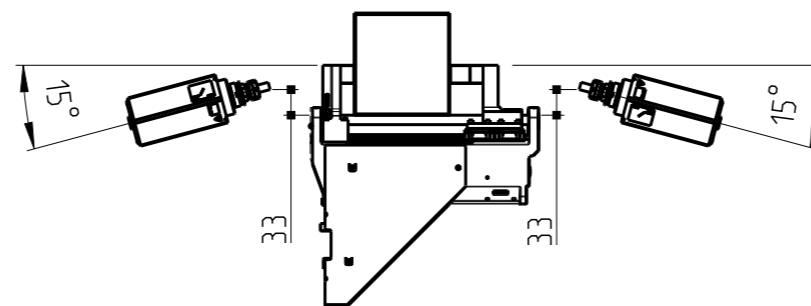
Corsa Y
/ Y working stroke : 1400

Corsa Z
/ Z working stroke : 594

Corsa A
/ A working rotation : 210

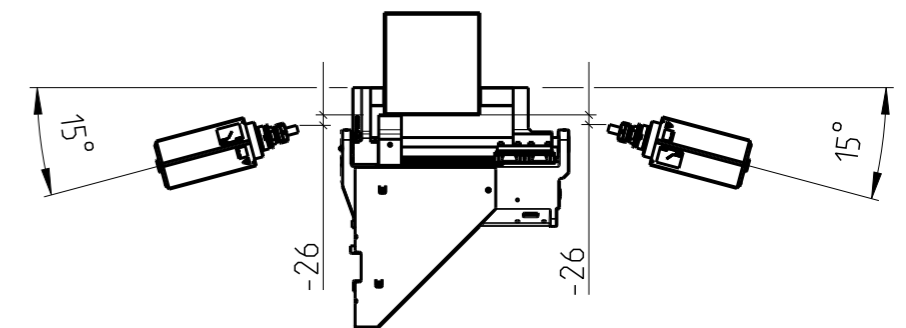
Altezza minima foro con massima
rotazione mandrino

/ Minimum hole position with
maximum spindle rotation



Altezza minima foro con massima
rotazione mandrino e rialzo profilo

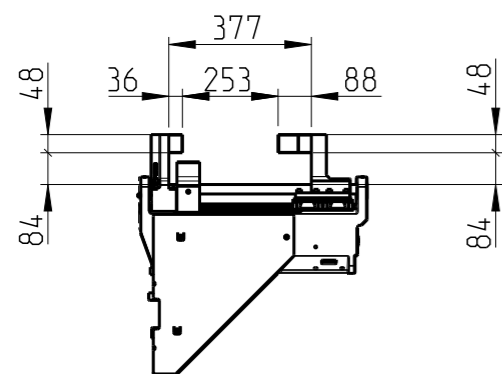
/ Minimum hole position with maximum
spindle rotation and profile mount



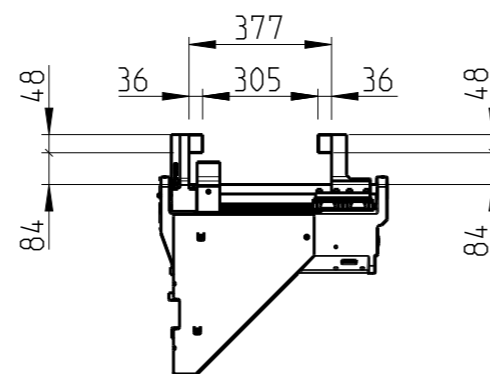
Foglio 1 : FMC 470 - Campo di lavoro Y-Z-A

FMC 470 - Working area Y-Z-A

Apertura massima morsa con
tamponi normali
/ Maximum clamp opening with standard pads

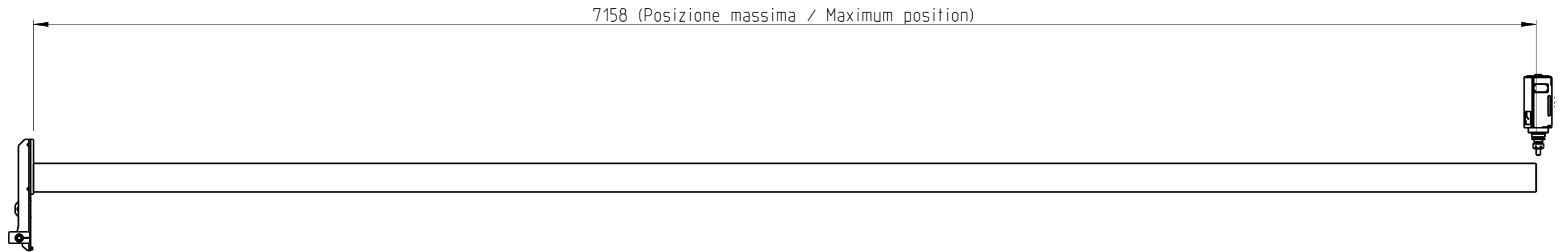


Apertura massima morsa con
tamponi ribassati
/ Maximum clamp opening with lowered pads

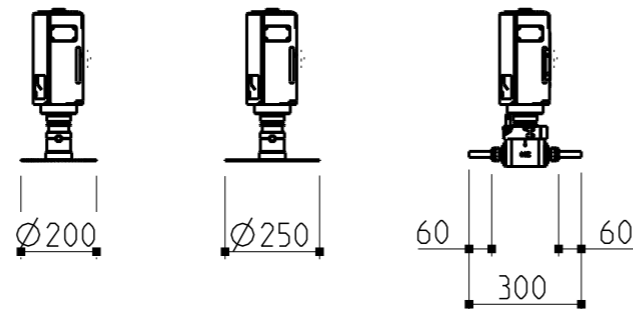
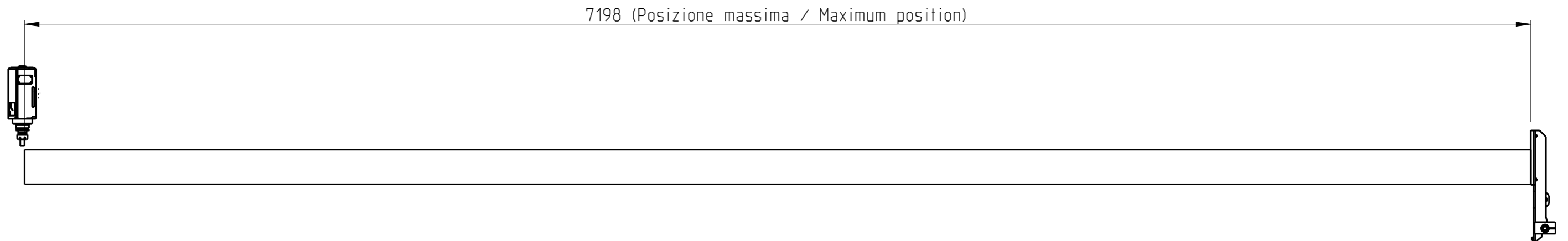


2		MAndreatta	01/02/2022
1		MAndreatta	09/07/2021
Rev	Descrizione modifica / Change's description	Firma/Sign	Data/Date
		Cliente : . Disegnato 01/06/2021 Controllato 01/06/2021 Approvato 01/06/2021 MAndreatta MBrandi MBrandi	
Descrizione / Description FMC 470 Campi di lavoro FMC 470 Working areas		Riferimento .	Comessa : . A3 Scala 1:1 Rev. n° 2
		Codice / Code XT910653	
Disegno di Proprieta' Fom Industrie. Non puo' essere copiato, riprodotto e mostrato a terzi senza ns. previa autorizzazione scritta. Drawing properties Fom Industrie. Not may be copied, reproduced or shown to third parties without our prior written permission.			Foglio 1 di 7 Sheet 1 of 7

1 profilo con battuta sinistra / 1 profile with left stop limiter



1 profilo con battuta destra / 1 profile with right stop limiter



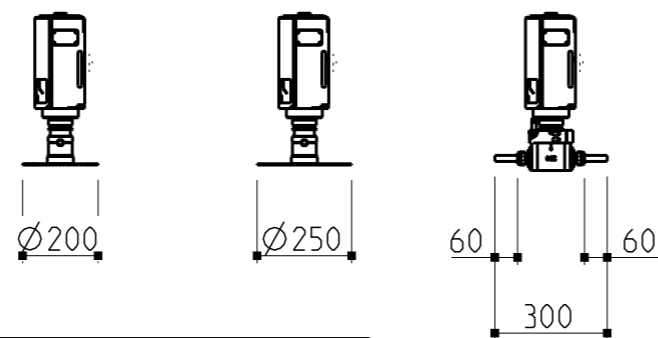
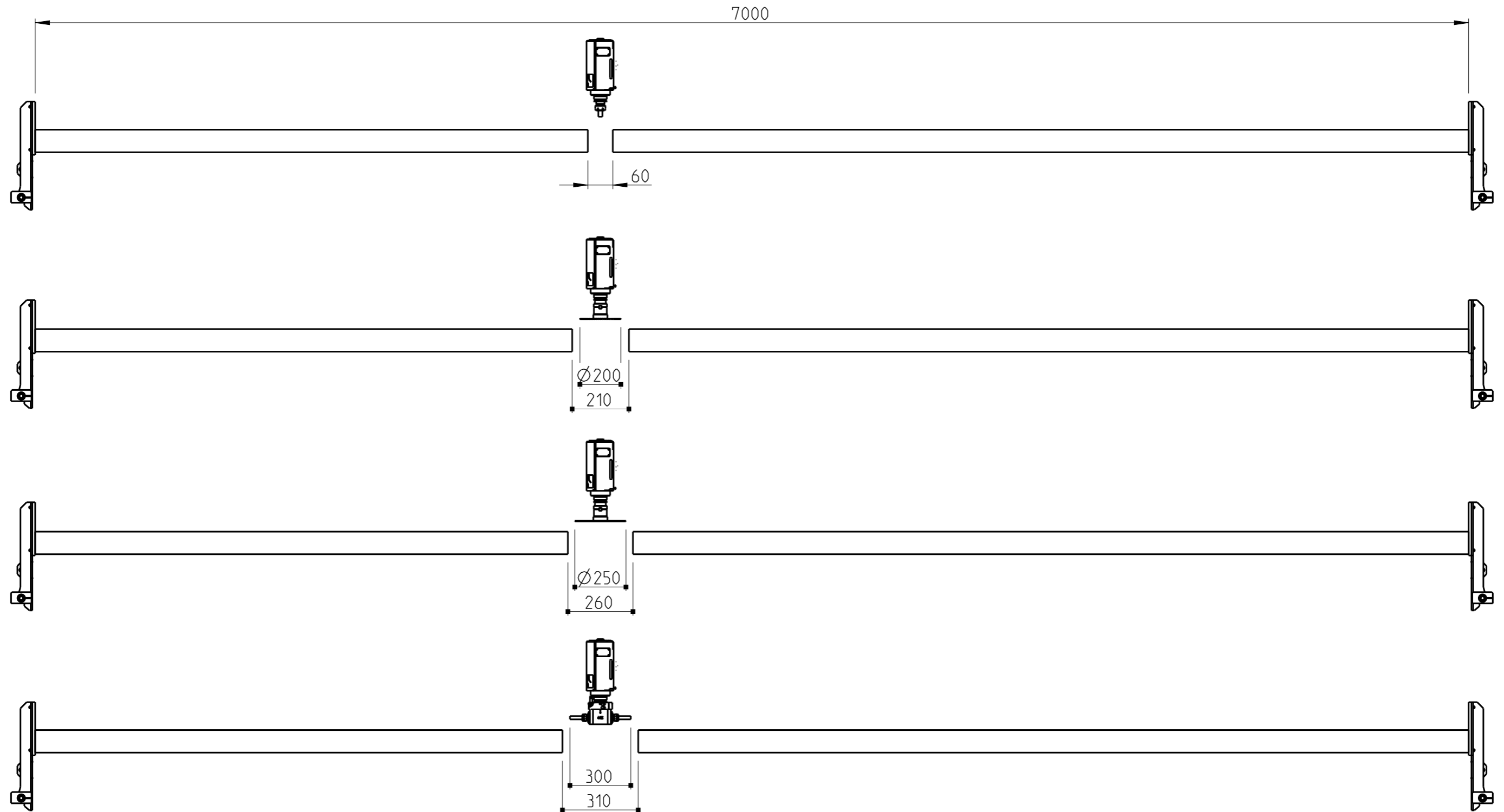
Foglio 2 :

FMC 470 - Campo di lavoro X a singola isola con 1 profilo

 FMC 470 - Working area X single island with 1 profile

2		MAndreatta	01/02/2022		
1		MAndreatta	09/07/2021		
Rev	Descrizione modifica / Change's description	Firma/Sign	Data/Date		
		Cliente : .			
		Disegnato	Controllato	Approvato	Commissa : .
		01/06/2021	01/06/2021	01/06/2021	
MAndreatta	MBrandi	MBrandi	A3	Scala	Rev. n°
Descrizione / Description FMC 470 Campi di lavoro FMC 470 Working areas		Riferimento	Codice / Code XT910653		
Disegno di Proprietà Fom Industrie. Non può essere copiato, riprodotto e mostrato a terzi senza ns. previa autorizzazione scritta. Drawing properties Fom Industrie. Not may be copied, reproduced or shown to third parties without our prior written permission.					
			Foglio 2 di 7 Sheet 2 of 7		

2 profili / 2 profiles



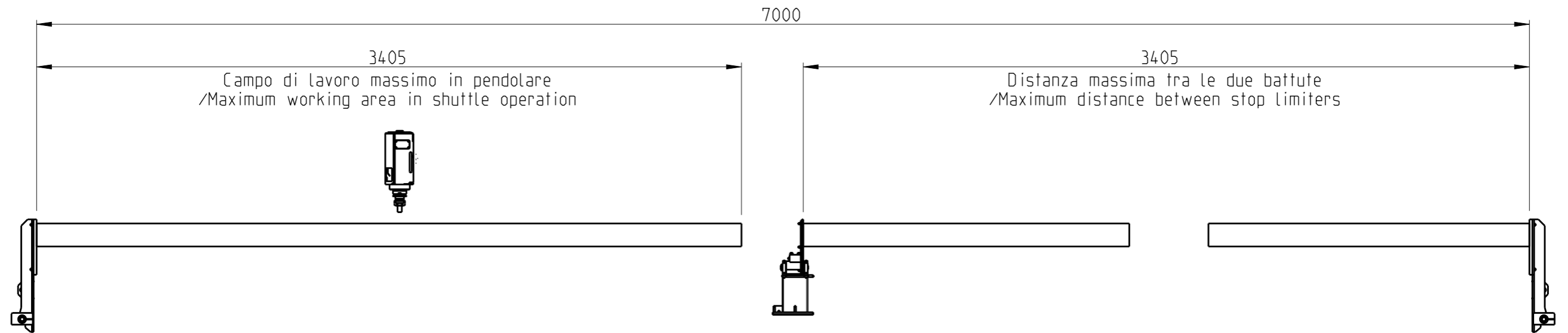
Foglio 3 :

FMC 470 - Campo di lavoro X a singola isola con 2 profili

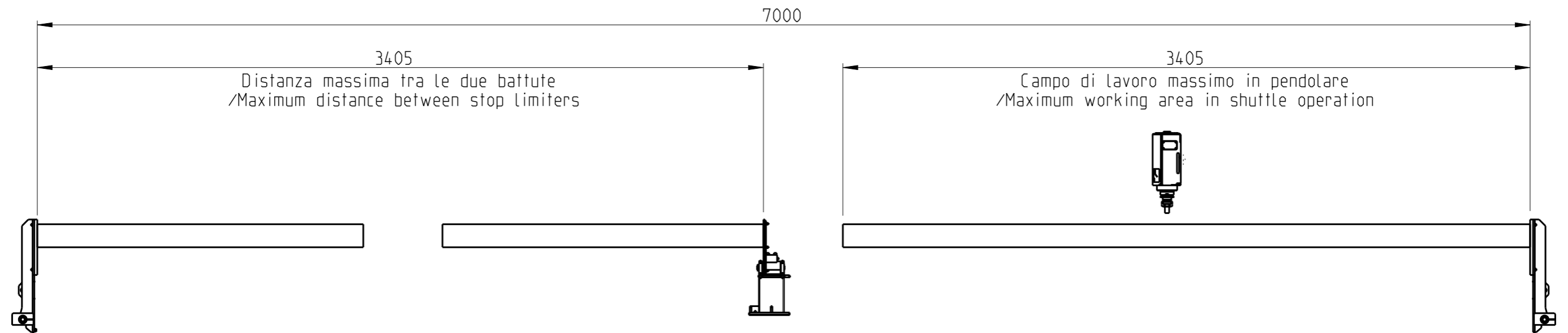
 FMC 470 - Working area X single island with 2 profiles

2		MAndreatta	01/02/2022	
1		MAndreatta	09/07/2021	
Rev	Descrizione modifica / Change's description	Firma/Sign	Data/Date	
		Cliente : .		
		Disegnato	Controllato	Approvato
		01/06/2021	01/06/2021	01/06/2021
		MAndreatta	MBrandi	MBrandi
Descrizione / Description FMC 470 Campi di lavoro FMC 470 Working areas		Riferimento	Codice / Code XT910653	
Disegno di Proprieta' Fom Industrie. Non puo' essere copiato, riprodotto e mostrato a terzi senza ns. previa autorizzazione scritta. Drawing properties Fom Industrie. Not may be copied, reproduced or shown to third parties without our prior written permission.			Foglio 3 di 7 Sheet 3 of 7	

Isola di sinistra in lavoro / Left work area



Isola di destra in lavoro / Right work area



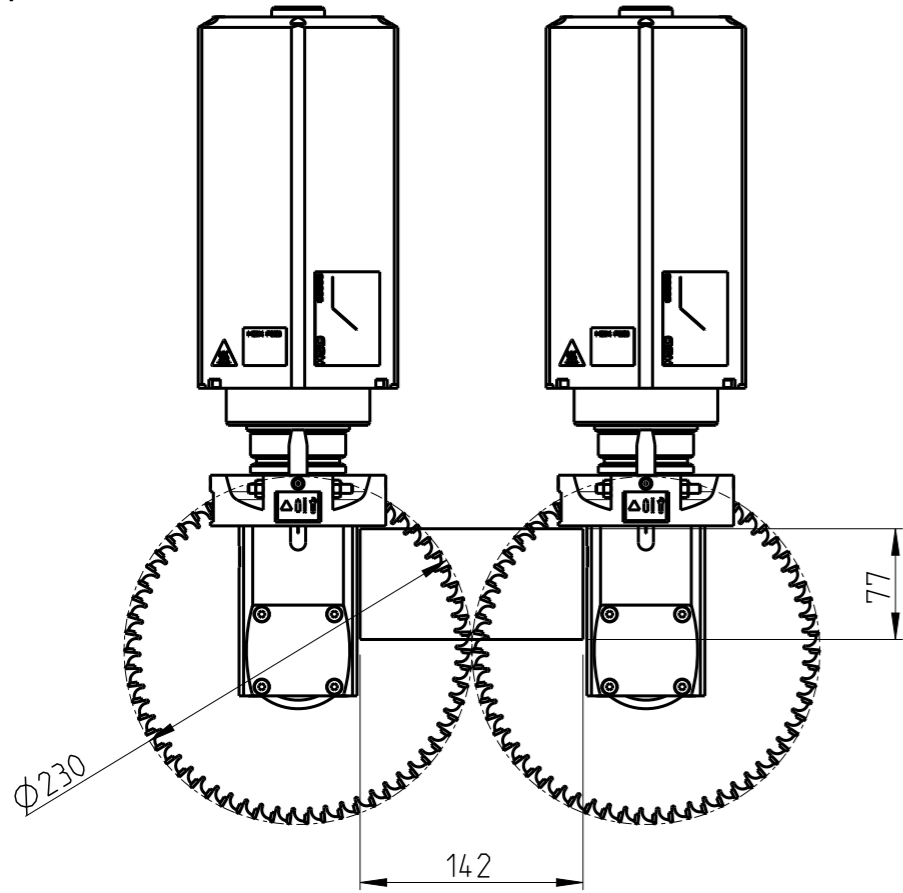
Foglio 4 :

FMC 470 - Campo di lavoro X in modalita' pendolare

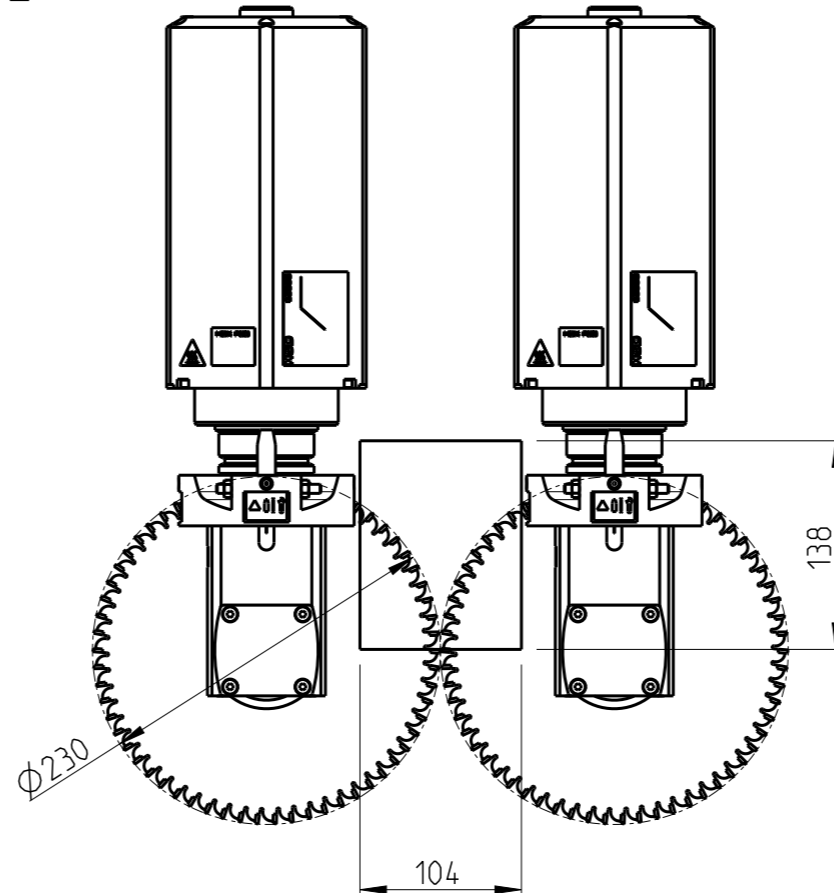
FMC 470 - Working area X in shuttle operation

2				MAndreatta	01/02/2022			
1				MAndreatta	09/07/2021			
Rev	Descrizione modifica / Change's description			Firma/Sign	Data/Date			
			Cliente : .		Commissa : .			
			Disegnato	Controllato	Approvato	A3	Scala	Rev. n°
			01/06/2021	01/06/2021	01/06/2021		1:1	2
Descrizione / Description FMC 470 Campi di lavoro FMC 470 Working areas			Riferimento	Codice / Code XT910653				
<small>Disegno di Proprieta' Fom Industrie. Non puo' essere copiato, riprodotto e mostrato a terzi senza ns. previa autorizzazione scritta. Drawing properties Fom Industrie. Not may be copied, reproduced or shown to third parties without our prior written permission.</small>								

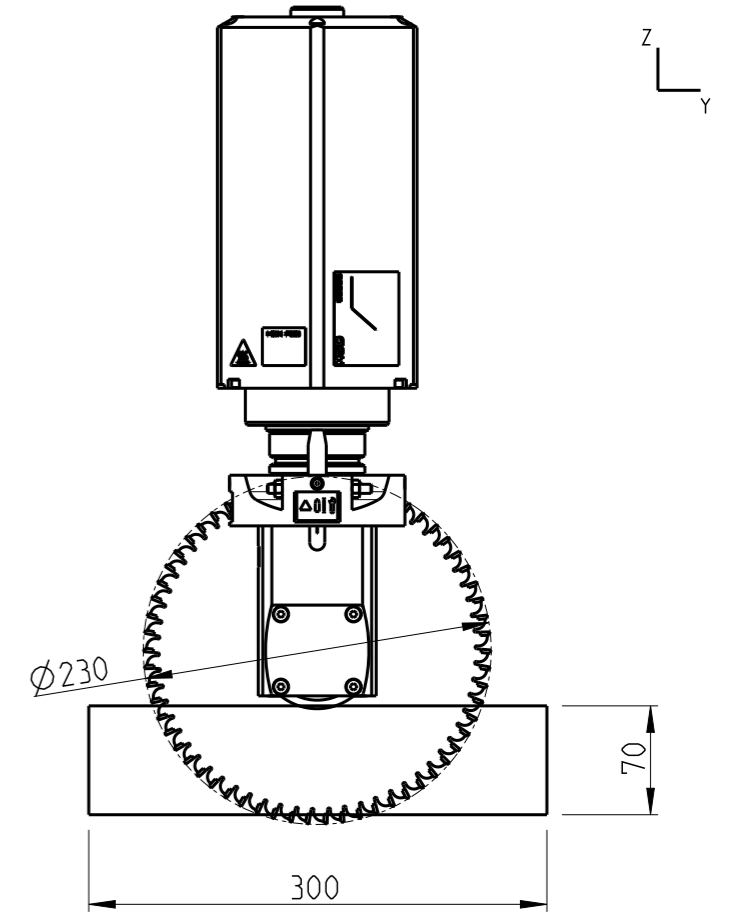
1.



2.



3.

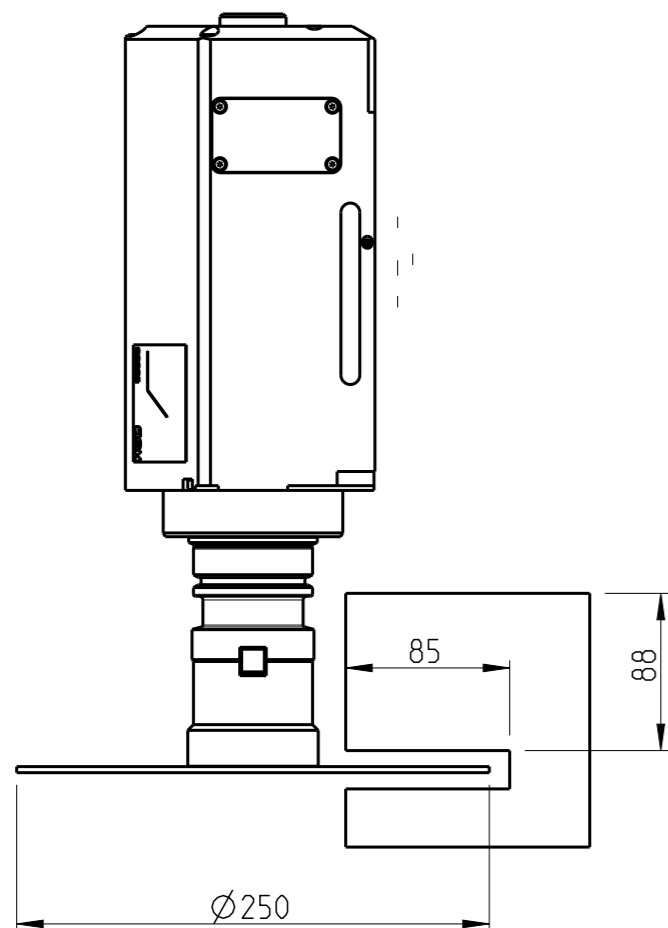


Foglio 5 : FMC 470 - Taglio profili con lama verticale

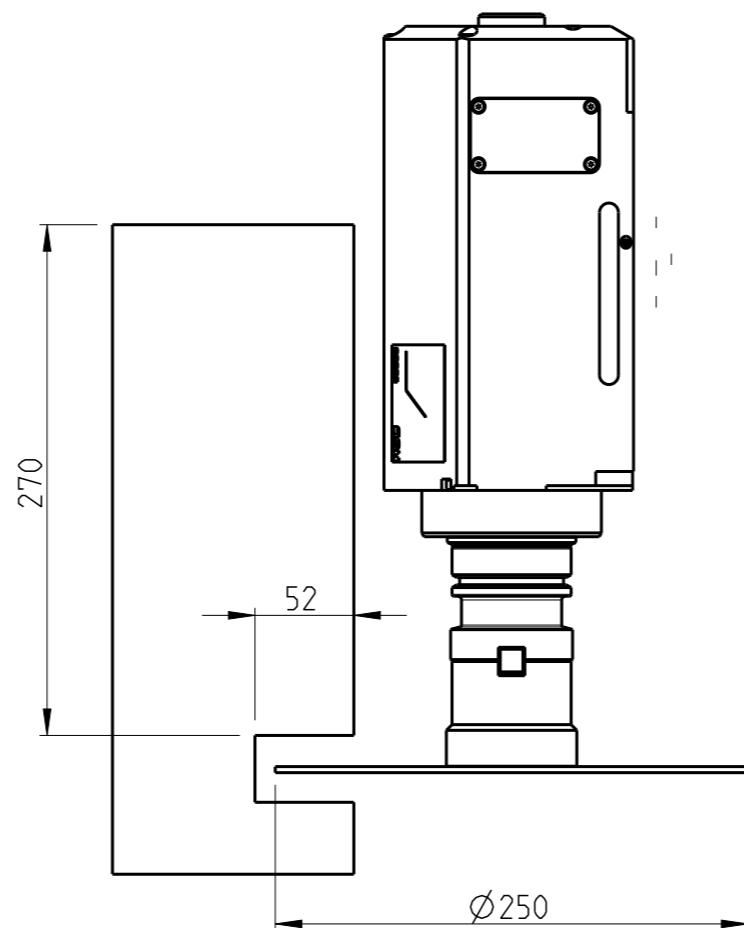
 FMC 470 - Profile cutting with vertical blade

2		MAndreatta	01/02/2022
1		MAndreatta	09/07/2021
Rev	Descrizione modifica / Change's description	Firma/Sign	Data/Date
FomIndustrie Disegnato: 01/06/2021 MAndreatta		Cliente : Controllato: 01/06/2021 MBrandi	
Descrizione / Description FMC 470 Campi di lavoro FMC 470 Working areas		Approvato: 01/06/2021 MBrandi	Commessa : A3
		Riferimento	Scala Rev. n° 1:1 2
		Codice / Code	XT910653
<small>Disegno di Proprieta' Fom Industrie. Non puo' essere copiato, riprodotto e mostrato a terzi senza ns. previa autorizzazione scritta. Drawing properties Fom Industrie. Not may be copied, reproduced or shown to third parties without our prior written permission.</small>			Foglio 5 di 7 Sheet 5 of 7

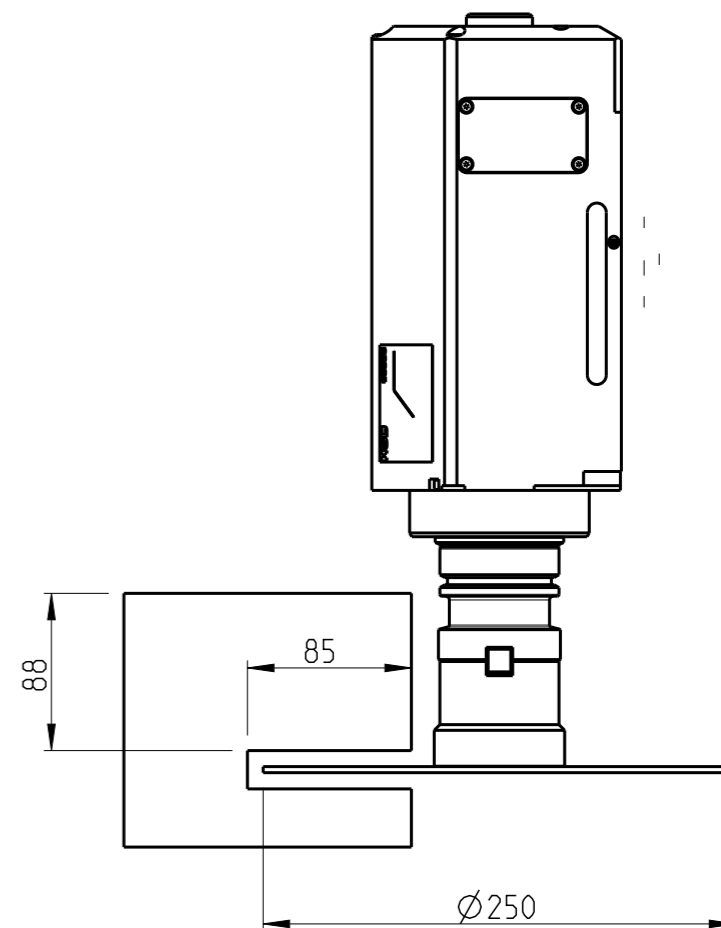
1.



2.



3.



Foglio 6 :

FMC 470 - Intestatura profili con lama orizzontale $\varnothing 250$
 FMC 470 - Profile cutting with horizontal blade $\varnothing 250$

2		MAndreatta	01/02/2022
1		MAndreatta	09/07/2021
Rev	Descrizione modifica / Change's description	Firma/Sign	Data/Date
FomIndustrie Disegnato: 01/06/2021 MAndreatta		Cliente : Controllato: 01/06/2021 MBrandi	
		Approvato: 01/06/2021 MBrandi	
		Comessa : A3	Scala Rev. n° 1:1 2
Descrizione / Description FMC 470 Campi di lavoro FMC 470 Working areas		Riferimento .	Codice / Code XT910653
<small>Disegno di Proprietà Fom Industrie. Non può essere copiato, riprodotto e mostrato a terzi senza ns. previa autorizzazione scritta.</small> <small>Drawing properties Fom Industrie. Not may be copied, reproduced or shown to third parties without our prior written permission.</small>			Foglio 6 di 7 Sheet 6 of 7

N	TM (X=200)	Lungh. pezzi (se lungh. uguali) ----- Workpieces length (if same length)
1	7000	7000
2	6800	3400
3	6600	2200
4	6400	1600
5	6200	1240

N	TM (X=235)	Lungh. pezzi (se lungh. uguali) ----- Workpieces length (if same length)
1	7000	7000
2	6765	3380
3	6530	2175
4	6295	1570
5	6060	1210

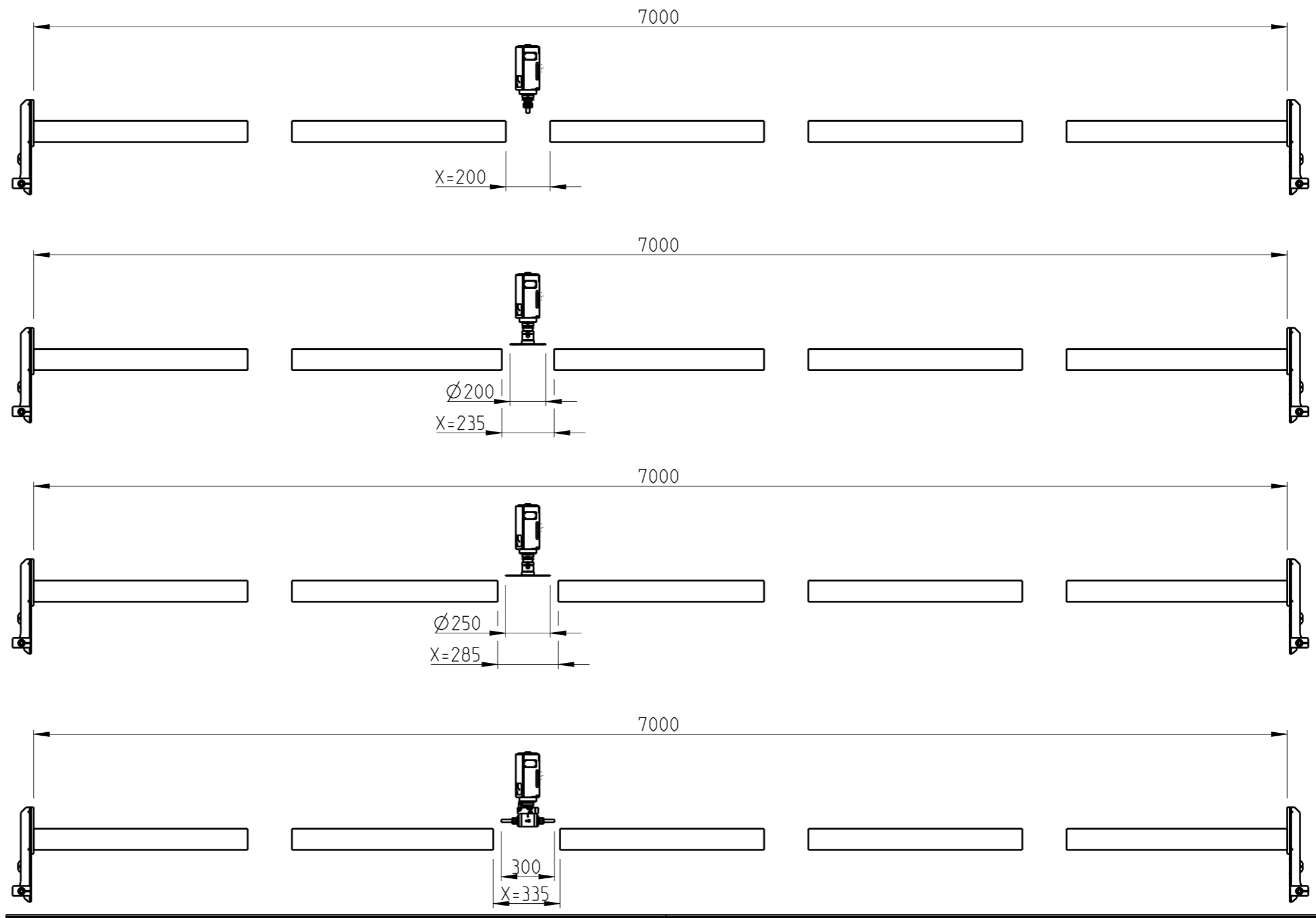
N	TM (X=285)	Lungh. pezzi (se lungh. uguali) ----- Workpieces length (if same length)
1	7000	7000
2	6715	3355
3	6430	2140
4	6145	1535
5	5860	1170

N	TM (X=335)	Lungh. pezzi (se lungh. uguali) ----- Workpieces length (if same length)
1	7000	7000
2	6665	3330
3	6330	2110
4	5995	1495
5	5660	1130

$$TM = 7000 - [X (N - 1)]$$

Valore / Value	DESCRIZIONE ITA	DESCRIZIONE ENG
TM	Lunghezza totale lavorabile	Total machining length
X	Distanza minima tra i pezzi in funzione dell'utensile	Minimum distance between workpieces depending on the tool
N	N° pezzi da lavorare	No. of workpieces

Foglio 7 :	FMC 470 - Campi di lavoro XPAL ----- FMC 470 - Working area XPAL
------------	--



2		MAndreatta	01/02/2022	
1		MAndreatta	09/07/2021	
Rev	Descrizione modifica / Change's description	Firma/Sign	Data/Date	
FomIndustrie		Cliente : .		
		Disegnato	Controllato	Approvato
		01/06/2021	01/06/2021	01/06/2021
		MAndreatta	MBrandi	MBrandi
Descrizione / Description		Riferimento	Codice / Code	
FMC 470 Campi di lavoro			XT910653	
FMC 470 Working areas				
Disegno di Proprieta' Fom Industrie. Non puo' essere copiato, riprodotto e mostrato a terzi senza ns. previa autorizzazione scritta.			Foglio 7 di 7	
Drawing properties Fom Industrie. Not may be copied, reproduced or shown to third parties without our prior written permission.			Sheet 7 of 7	